



**Präzisions - Handentgrater 90 Grad**  
Precision - Hand de-edger 90 degrees

- Feststehend
- 3-Schneidengeometrie
- Sehr gute Kraftübertragung
- Ergonomischer Griff
- Bruchsicher

- Fixed plastic handle
- 3-cutting edges-geometry
- Very good power transmission
- Ergonomic grip
- Unbreakable

Kopf ø Head ø	mm	kleinster ø smallest ø	HSS	Ausführung
11,5 mm	130	2,8 mm	⊙ 1020115	Ausführung mit DIN-Senker
12,4 mm	130	2,8 mm	⊙ 1020124	Ausführung mit DIN-Senker
15,0 mm	134	3,2 mm	⊙ 1020150	Ausführung mit DIN-Senker
16,5 mm	134	3,2 mm	⊙ 1020165	Ausführung mit DIN-Senker
19,0 mm	137	3,5 mm	⊙ 1020190	Ausführung mit DIN-Senker
20,5 mm	137	3,5 mm	⊙ 1020205	Ausführung mit DIN-Senker
25,0 mm	141	3,8 mm	⊙ 1020250	Ausführung mit DIN-Senker
31,0 mm	145	4,2 mm	⊙ 1020310	Ausführung mit DIN-Senker
12,0 mm	130	3,0 mm	⊙ 1020012	Ausführung mit Werksnorm-Senker
16,0 mm	130	3,0 mm	⊙ 1020016	Ausführung mit Werksnorm-Senker
20,0 mm	130	3,0 mm	⊙ 1020020	Ausführung mit Werksnorm-Senker
25,0 mm	133	4,0 mm	⊙ 1020025	Ausführung mit Werksnorm-Senker



**Präzisions - Kegelsenker aus Hartmetall ähnlich DIN 335 C 90 Grad**  
Precision - Countersink solid carbide similar DIN 335 C 90 degrees

- 3-Schneidengeometrie
- empfohlen bei der Bearbeitung von zähen Materialien wie hochfeste Stähle, Titan- oder Titanlegierungen

- 3-cutting edges-geometry
- we recommend HM-countersinks when machining tough materials, high-strength steels, titanium or titanium alloys

Kopf ø Head ø	Schaft Shank	mm	kleinster ø smallest ø	HM	Ausführung
6,3 mm	5,0 mm	40	2,0 mm	8030063	Vollhartmetall
8,3 mm	6,0 mm	45	2,0 mm	8030083	Vollhartmetall
10,4 mm	8,0 mm	46	2,5 mm	8030104	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet
12,4 mm	8,0 mm	56	2,8 mm	8030124	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet
16,5 mm	10 mm	60	3,2 mm	8030165	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet
20,5 mm	10 mm	63	3,5 mm	8030205	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet
25,0 mm	10 mm	67	3,8 mm	8030250	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet
31,0 mm	12 mm	71	4,2 mm	8030310	Vollhartmetall-Kopf, Schaft gelötet